



Fabrication et Montage d'ouvrages Métalliques  
Soudure et Tuyauterie Industrielle  
Entretien de Structures Métalliques  
Exécution, Suivi et contrôle des travaux  
Certificat N° CQS-EXCOME-004



UNION – DISCIPLINE - TRAVAIL



# EXCOME SARL

## EXPERT EN CONSTRUCTION METALLIQUE



**POUR DES SERVICES DE QUALITE DANS LA CONSTRUCTION METALLIQUE**

## DOSSIER TECHNIQUE

Siège : ABIDJAN, Port-Bouët centre pilote en face de la bibliothèque AKA Anghui Hortense ; 11 BP 1612 ABIDJAN  
11- N°IDU : CI-2022-0028743 S - N° RCCM : CI-ABJ-03-2022-B12-03875- N°CC : 2242746 N-CEL : 05 54 07 22 38/  
07 08 14 80 77 / 27 24 33 82 08 - [contacts@excome.ci](mailto:contacts@excome.ci) - site : [excome.ci](http://excome.ci)

# SOMMAIRE

---

## **I- PRESENTATION GENERALE DE LA SOCIETE.....3**

A- Cordonnées Administratives et Géographiques.....	3
B- Qui sommes-nous ? .....	4
C- Notre mission .....	4
D- Nos objectifs .....	4
E- Notre domaine d'activité .....	5
F- Organigramme .....	6
G- Activités en chiffre .....	6

## **II- RESSOURCES HUMAINES ET MATERIELLES .....7**

A- Moyens humains .....	7
B- Matériels et matériaux de construction .....	9

## **III- QUELQUES REFERENCES .....11**

A- Entreprises et organisations .....	11
B- Particuliers .....	12

## **IV- QUELQUES REALISATIONS EN IMAGE .....13**

## **V- ANNEXES .....18**

- Les documents administratifs
- Certificat de qualification de soudeurs (Bureau Veritas CI)

# I- PRESENTATION GENERALE DE LA SOCIETE

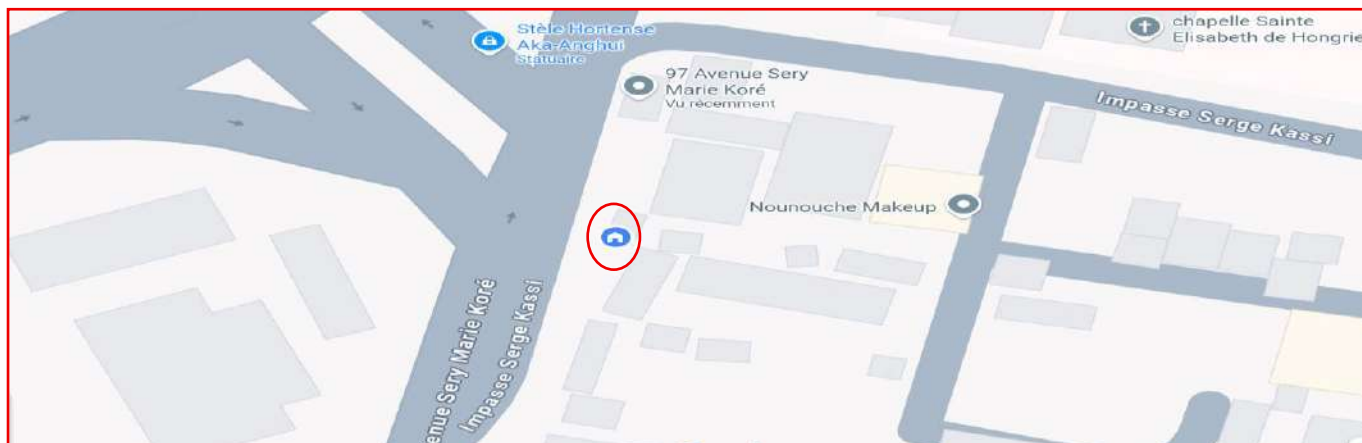
## A- Cordonnées Administratives et Géographiques

### 1- Cordonnées administratives

† Date de création :	Juillet 2022
† Raison sociale :	EXCOME SARL
† Capital :	2 000 000 FCFA
† Forme juridique :	SARL
† N° Registre de commerce :	CI-ABJ-03-2022-B12-03875
† N° Compte contribuable :	2242746 N
† Siège social :	Port- Bouët/ Abidjan
† Adresse postale :	11 BP 1612 Abidjan 11
† Téléphone :	27 24 33 82 08
† Email :	contact@excome.ci
† Site internet :	www.excome.ci

### 2- Coordonnées Géographiques

Nous sommes situés à Port-Bouët près du centre pilote en face de la bibliothèque AKA ANGHUI non loin de l'hôpital général de Port-Bouët.



Siège : ABIDJAN, Port-Bouët centre pilote en face de la bibliothèque AKA Anghui Hortense ; 11 BP 1612 ABIDJAN  
 11- N°IDU : CI-2022-0028743 S - N° RCCM : CI-ABJ-03-2022-B12-03875- N°CC : 2242746 N-CEL : 05 54 07 22 38/  
 07 08 14 80 77 / 27 24 33 82 08 - contacts@excome.ci - site : excome.ci

## B- Qui sommes-nous ?

Nous sommes **EXCOME SARL**, entreprise spécialisée dans le domaine de la **construction métallique** depuis notre création en juillet 2022. Certifié par **BUREAU VERITAS CI** (N° CQS-**EXCOME-004**), l'entreprise est dédiée à **l'étude, la conception, l'exécution, le contrôle et le suivi de structures métalliques de haute qualité**.

Notre engagement envers **l'innovation, la qualité et le service exceptionnel** a toujours été au cœur de tous nos projets. Aussi, nous sommes reconnus pour notre expertise dans la conception, le montage de structures métalliques dans divers **projets industriels, commerciaux et résidentiels**.

## C- Notre mission

Notre mission est de révolutionner l'industrie de la construction métallique grâce à des **techniques innovantes**, une **expertise de pointe** et un **engagement** envers l'excellence pour répondre aux besoins de nos clients même les plus exigeants.

## D- Nos objectifs

Afin de réaliser sa mission, notre entreprise s'est fixé les objectifs suivants :

- ✚ Produire des ouvrages de qualité
- ✚ Investir dans l'innovation technologique
- ✚ Veiller à la durabilité environnementale
- ✚ Garantir la sécurité au travail
- ✚ Améliorer la gestion des risques
- ✚ Assurer la satisfaction clients
- ✚ Cultiver une image de marque et une réputation impeccable

## E- Notre domaine d'activité

Les services proposés à la clientèle cible sont essentiellement les suivants :

### 1- Construction métallique et de bâtiments

L'entreprise EXCOME SARL est spécialisée dans la réalisation et le montage de **tous types d'ouvrages métalliques** tels que :

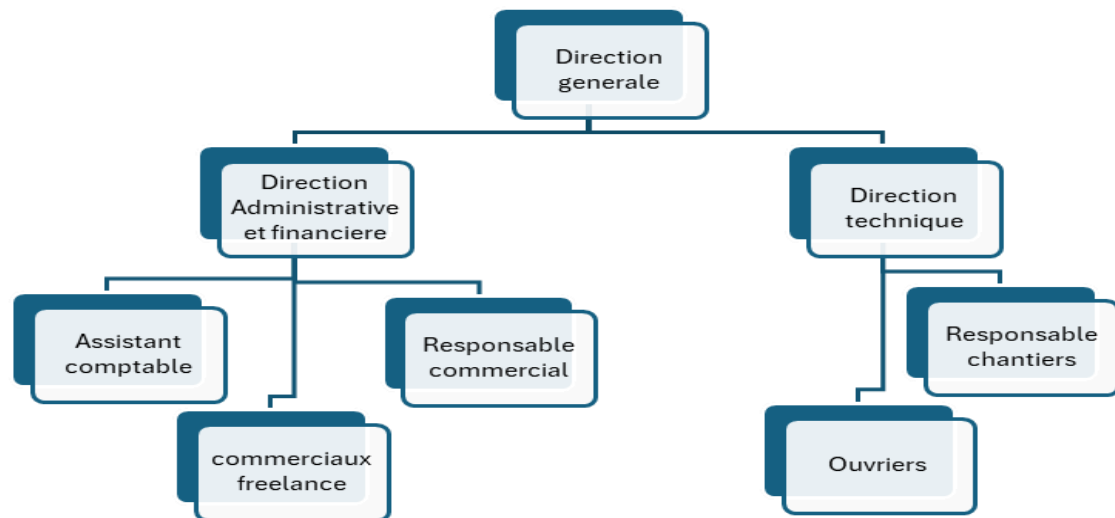
- La charpente métallique
- La chaudronnerie industrielle
- Les Fourgons métalliques
- La soudure
- Les fermes métalliques
- Les poteaux chevalets
- Les Portails et escaliers métalliques
- La vitrerie
- Etc....

### 2- Les autres domaines d'activités

Nous intervenons également pour des travaux de :

- ☐ **Bâtiments (Tout corps d'état)**
  - Electricité
  - Plomberie et assainissement
  - Peinture
  - Carrelage
  - Etc....
- ☐ **Construction et installation de pylône GSM (Téléphonique)**
- ☐ **Installation et exécution de cabines de transformation électriques (CIE)**
- ☐ **Génie Civil de poste source (CIE)**

## F- Organigramme



## G- Activités en chiffres

PERIODE	Année 2022	Année 2023
CHIFFRES D’AFFAIRES(FCFA)	35 000 000	87 000 000

Chiffre d'affaires prévisionnel pour l'année 2024 : **100 000 000 F CFA**

## II- RESSOURCES HUMAINES ET MATERIELLES



### A- Moyens humains

Notre équipe est composée de professionnels, de concepteurs, de techniciens et d'ouvriers hautement qualifiés, tous dévoués à offrir des solutions sur mesure et de qualité supérieure à nos clients.



**SEVERIN OKOU**  
Directeur Général

28 années d'expériences dans les métiers de la construction métallique.  
**Soudeur professionnel** depuis plus de 22 années dans différentes sociétés ivoiriennes telles que : **CMT ; STA ; ATEMAN ; NETIS**



**THOMAS ATTA ATTA**  
Directeur Général  
Adjoint

30 années d'expériences dans les métiers de la construction métallique. Formé en centre des métiers, **chaudronnier professionnel** depuis plus de 25 années dans différentes sociétés au service de la **SODECI ; LES PORTS DE SAN PEDRO ET ABIDJAN**



**FRANCIS KOUAKOU**  
Directeur administratif  
et financier, consultant

Ingénieur option Finance-Comptabilité à **L'INPHB**  
Directeur général de **N. CONSULTANT-CI**





**EMILE CASSIDY TOKORO**  
Responsable Technique chargé  
Au bureau d'Etude

23 ans d'expérience avec une **Expertise** en construction des génies civils, des postes civils (CIE), des pylônes de téléphonie mobile, de construction de bâtiments à usage économiques, publics, et administratifs.

Employé auparavant chez : **CEGEC**, **AFTEL** et **BOUYGUES ENERGIES**

En plus du personnel administratif, Nous disposons d'une équipe commerciale de (03 Membres), un (01) assistant chargé de la comptabilité et la trésorerie, Deux (02) équipes de chantiers constituées de soudeurs, ouvriers, responsables chantiers.

Nous sommes également affiliés au cabinet « **N. CONSULTANT-CI** » pour toutes nos opérations administratives et nos recrutements exceptionnels.

### ❖ Nos bureaux



Siège : ABIDJAN, Port-Bouët centre pilote en face de la bibliothèque AKA Anghui Hortense ; 11 BP 1612 ABIDJAN  
11- N°IDU : CI-2022-0028743 S - N° RCCM : CI-ABJ-03-2022-B12-03875- N°CC : 2242746 N-CEL : 05 54 07 22 38/  
07 08 14 80 77 / 27 24 33 82 08 - [contacts@excome.ci](mailto:contacts@excome.ci) - site : [excome.ci](http://excome.ci)





## **B-Matériels et matériaux de construction**

MATERIELS	OUTILS	NOMBRE
<b>BUREAUX</b>	Ordinateurs portables	6
	Ordinateurs de bureau	4
	Imprimantes	2
	Vidéoprojecteurs	2
	Mobilier de bureaux	X
<b>CHANTIERS</b>	Poste à souder autonome	5
	Poste à souder	3
	Poste à souder MIG	2
	Poste à souder OA	2
	Groupe électrogène	2
	Chignole	4
	Grande meuleuse	1
	Petite tronçonneuse	1
	Poste de découpage au laser	1
	Presse plieuse	1
	Rouleuse de tôles	1
	Cintreuse de tubes	1
	Cisaille à levier	4
	Harnais de sécurité	10
	Echafaudage	1
	Lunettes de soudure	10
	Gants en cuir	30
	Casques de sécurité	30
	Chaussures de sécurité	40
	Jerricans 20L	5
<b>TRANSPORT</b>	Véhicules 4 X 4	2
	Camionnette	1
	Brouettes	5

Siège : ABIDJAN, Port-Bouët centre pilote en face de la bibliothèque AKA Anghui Hortense ; 11 BP 1612 ABIDJAN  
 11- N°IDU : CI-2022-0028743 S - N° RCCM : CI-ABJ-03-2022-B12-03875- N°CC : 2242746 N-CEL : 05 54 07 22 38/  
 07 08 14 80 77 / 27 24 33 82 08 - contacts@excome.ci - site : excome.ci



**Siège : ABIDJAN, Port-Bouët centre pilote en face de la bibliothèque AKA Anghui Hortense ; 11 BP 1612 ABIDJAN**  
**11- N°IDU : CI-2022-0028743 S - N° RCCM : CI-ABJ-03-2022-B12-03875- N°CC : 2242746 N-CEL : 05 54 07 22 38/**  
**07 08 14 80 77 / 27 24 33 82 08 - [contacts@excome.ci](mailto:contacts@excome.ci) - site : [excome.ci](http://excome.ci)**

### III- QUELQUES REFERENCES

---

#### A- Entreprises et Organisations

- **2GT (Général Génie Technologies) / Tél : 07 07 59 90 68**

**Fourniture et pose de :**

- Portails coulissants
- Portillons
- Niches

- **BETHEL CONSTRUCTIONS / Tél : 07 89 72 84 14**

***(Projet ADDOHA Bingerville Aghien)***

**Fourniture et pose de :**

- Gardes corps
- Grilles de sécurité
- Volets roulants
- Portails
- Niches
- Mains courantes

***(Projet réhabilitations Agence SGCI)***

- Agence Treichville
- Agence Anyama
- Agence Siporex
- Agence Issia
- Agence Autoroute du nord

- **SOCAMEL AFRICA SARL / Tél : 07 89 72 84 14**

#### **Réhabilitation de dragues :**

- Renforcements de structures
- Construction de cabines
- Restauration système de propulsion
- Fabrication de pelles de dragage

#### **B- Particuliers**

- **Mme N'DAH / TIEBISSOU / Tél : 07 07 43 60 72**

#### **Fourniture et pose de :**

- Portails métalliques
- Grilles de sécurité
- Niche

- **M. KOFFI / VITRE (Route de Bassam) / Tél : 01 03 24 94 72**

#### **Fourniture et pose de :**

- Portails métalliques

## IV- QUELQUES REALISATIONS EN IMAGE

### ○ Cité ADDOHA Bingerville Aghien

#### Bâtiments I<sub>5</sub>; I<sub>6</sub> et I<sub>7</sub>

- Gardes corps
- Mains courantes
- Grilles de sécurité
- Grilles de Niches CIE/SODECI
- Volets roulants
- Portails / Portillons



**Fin des travaux : JUIN 2024**



## ○ Réhabilitation banque SGCI – ISSIA

- GAB
- Portails
- Escaliers
- Anti-vols
- Grilles de sécurité
- Gouttières



## ○ Escaliers métalliques à deux volets



Siège : ABIDJAN, Port-Bouët centre pilote en face de la bibliothèque AKA Anghui Hortense ; 11 BP 1612 ABIDJAN  
 11- N°IDU : CI-2022-0028743 S - N° RCCM : CI-ABJ-03-2022-B12-03875- N°CC : 2242746 N-CEL : 05 54 07 22 38/  
 07 08 14 80 77 / 27 24 33 82 08 - [contacts@excome.ci](mailto:contacts@excome.ci) - site : [excome.ci](http://excome.ci)



## ○ Volet roulant / Cité ADDOHA Bingerville

15



## ○ Portails métalliques pour particuliers à Tiébissou



Siège : ABIDJAN, Port-Bouët centre pilote en face de la bibliothèque AKA Anghui Hortense ; 11 BP 1612 ABIDJAN  
11- N°IDU : CI-2022-0028743 S - N° RCCM : CI-ABJ-03-2022-B12-03875- N°CC : 2242746 N-CEL : 05 54 07 22 38/  
07 08 14 80 77 / 27 24 33 82 08 - [contacts@excome.ci](mailto:contacts@excome.ci) - site : [excome.ci](http://excome.ci)

## ○ Construction d'un pont bascule à Divo

16



Siège : ABIDJAN, Port-Bouët centre pilote en face de la bibliothèque AKA Anghui Hortense ; 11 BP 1612 ABIDJAN  
11- N°IDU : CI-2022-0028743 S - N° RCCM : CI-ABJ-03-2022-B12-03875- N°CC : 2242746 N-CEL : 05 54 07 22 38/  
07 08 14 80 77 / 27 24 33 82 08 - [contacts@excome.ci](mailto:contacts@excome.ci) - site : [excome.ci](http://excome.ci)



## ○ Presse d'hévéa dans une usine à Dabou

17



## ○ Travaux Génie Civil



Siège d'Excome, Fort Bouet centre photo en face de la bibliothèque AKA Anglin Hortense ; 11 BP 1612 ABIDJAN  
 11- N°IDU : CI-2022-0028743 S - N° RCCM : CI-ABJ-03-2022-B12-03875- N°CC : 2242746 N-CEL : 05 54 07 22 38/  
 07 08 14 80 77 / 27 24 33 82 08 - contacts@excome.ci - site : excome.ci

### Quelques documents administratifs et le certificat de qualification de soudeurs (Bureau Veritas CI)

- ✓ LA DECLARATION FISCALE D'EXISTENCE
- ✓ LE REGISTRE DE COMMERCE
- ✓ LE RELEVÉ D'IDENTITÉ BANCAIRE
- ✓ LE CONTRAT DE BAIL
- ✓ ATTESTATIONS DE BONNE EXECUTION DE TRAVAUX.
- ✓ CERTIFICAT DE SOUDEURS

MINISTRE DU BUDGET  
ET DU PORTEFEUILLE DE L'ETAT

REPUBLIQUE DE COTE D'IVOIRE  
Union - Discipline - Travail

DIRECTION GENERALE DES IMPOTS



MODELE D 1020 - PRIMITIVE

## DECLARATION FISCALE D'EXISTENCE

### PERSONNES MORALES

(Sociétés, associations et autres organismes)

A souscrire :

- avant le commencement des opérations (Art. 146 LPF)

Le défaut de déclaration est sanctionné par une amende de 500 000 francs



A- IDENTIFICATION DU CONTRIBUABLE		RESERVE A L'ADMINISTRATION																							
Raison sociale : <b>EXPERT CONSTRUCTION METALLIQUE</b>		Code CDI <b>177</b>																							
Sigle : <b>EXCOME</b> Forme juridique <sup>(1)</sup> : <b>SARL pluripersonnelle</b>		N° de compte contribuable <b>2242746 N</b>																							
Adresse postale : <b>11 BP 1612 Abidjan 11</b>		Code activité <b>1ND1903</b>																							
Téléphone n° : <b>05 54 07 22 38</b>		Régime d'imposition																							
Fax n° : ..... Email : <b>excomeci@gmail.com</b>		<input type="checkbox"/> RNI <input type="checkbox"/> RSI <input type="checkbox"/> IM <input type="checkbox"/> TEE <input checked="" type="checkbox"/> Employeur																							
Registre du commerce n° : <b>CI-ABJ-03-2022-B12-03875</b>		<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>																							
délivré le : <b>08/07/2022</b> par : <b>TC-ABIDJAN</b>		Obligations fiscales																							
1 - Joindre obligatoirement un exemplaire des statuts de la société		Patente <input checked="" type="checkbox"/> Impôt BIC/BA <input checked="" type="checkbox"/> Impôt BNC <input checked="" type="checkbox"/> TVA <input type="checkbox"/> TOB <input type="checkbox"/> Taxe sur les ventes de bois en grumes <input type="checkbox"/> ITS <input checked="" type="checkbox"/> AIRSI <input checked="" type="checkbox"/> TSE <input checked="" type="checkbox"/> Impôts fonciers <input checked="" type="checkbox"/>																							
B- LOCALISATION DU SIEGE SOCIAL																									
Ville : <b>Abidjan</b> Commune : <b>Port-Bouët</b>																									
Quartier : <b>Centre Pilote</b> Rue : .....																									
Lot n° : <b>001</b> Ilot : <b>Bloc 27</b>																									
Réf. cadastrale																									
- Section : <b>KR</b> Parcelle : <b>242</b>																									
- TF N° : .....																									
C- AUTRES ETABLISSEMENTS																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nature</th> <th>Nombre</th> <th>Localité</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Entrepôt</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Magasin</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Succursale (agence)</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Usine</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Boutique</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Autres <sup>(2)</sup></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>		Nature	Nombre	Localité	Entrepôt			Magasin			Succursale (agence)			Usine			Boutique			Autres <sup>(2)</sup>					
Nature	Nombre	Localité																							
Entrepôt																									
Magasin																									
Succursale (agence)																									
Usine																									
Boutique																									
Autres <sup>(2)</sup>																									
2- Produire un état complémentaire si nécessaire																									
D- ACTIVITES		Autres (A préciser) : <b>FOP, états financiers, IRM</b>																							
Activité principale		Régimes particuliers																							
- Nature exacte : <b>Fabrication et montage métallique, soudure et t. id</b>		Exonération totale <input checked="" type="checkbox"/>																							
- Date de début : <b>13/07/2022</b>		Période : du <b>13/07/2022</b> au <b>31/12/2022</b>																							
Autres activités		Exonération partielle <input type="checkbox"/>																							
- Nature exacte : .....		Période : du / / au / /																							
- Date de début : .....																									
E- CHIFFRE D'AFFAIRES		Fondement de l'exonération																							
Chiffre d'affaire prévisionnel : <b>225.000.000</b>		Code des Investissements																							
		Code minier																							
		Code pétrolier																							
		Régime franc																							
		Autres (A préciser)																							
F- ACTIONNAIRES OU ASSOCIES ET REPARTITION DU CAPITAL SOCIAL																									
Capital social : <b>2000.000</b>																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Nom et prénom(s) ou raison sociale <sup>(3)</sup></th> <th rowspan="2">Adresse</th> <th rowspan="2">Nationalité</th> <th colspan="2">Part dans le capital</th> </tr> <tr> <th>Montant</th> <th>%</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table>		Nom et prénom(s) ou raison sociale <sup>(3)</sup>	Adresse	Nationalité	Part dans le capital		Montant	%																	
Nom et prénom(s) ou raison sociale <sup>(3)</sup>	Adresse				Nationalité	Part dans le capital																			
		Montant	%																						



1- AITA AITA Thomas	Tertiaire	100000	50%	<p><b>DGI * Impôts des Impôts</b></p> <p><b>Centre d'Assiette des Impôts</b></p> <p><b>Le Chef de Service</b></p> <p><b>S.A.I.D.</b></p> <p><b>Monéard Donald</b></p> <p><b>Administrateur Principal des Services Financiers</b></p>
2- Oka Kouadio Severin	Tertiaire	100000	50%	
3-				
4-				
5-				
6-				
Autres <sup>(4)</sup>				
<b>TOTAL</b>		<b>200000</b>		

3 - Joindre la photocopie des pièces d'identité des associés ou actionnaires et du dirigeant de la société ;  
 4 - Produire un état annexé si nécessaire.

---

### G- DIRIGEANT OU GERANT

Nom et prénom(s) : Oka Kouadio Severin Qualité : Gerant  
 BP : 11 BP 1612 Abidjan 11 Tél : 0554 07 22 38 Email : \_\_\_\_\_

---

### H- AUTRES RENSEIGNEMENTS

a) Propriétaire du local professionnel<sup>(5)</sup>  
 Nom et prénom(s) ou raison sociale : Rue Kouassi Loure  
 N° de compte contribuable : \_\_\_\_\_  
 Adresse postale : \_\_\_\_\_ Email : \_\_\_\_\_  
 Tél : 07 77 59 42 / \_\_\_\_\_ Fax : \_\_\_\_\_

b) Suivi comptable  
 Cabinet comptable ou centre de gestion agréé : N CONSULTANT- CI  
 N° de compte contribuable : 2112149 F  
 Adresse postale : BP 32 DINDIGRE Email : \_\_\_\_\_  
 Tél : 07 77 59 42 / \_\_\_\_\_ Fax : \_\_\_\_\_

c) Régimes particuliers<sup>(6)</sup>

Code des Investissements	<input type="checkbox"/>	Code pétrolier	<input type="checkbox"/>
Code minier	<input type="checkbox"/>	Régime franc	<input type="checkbox"/>
Autres (A préciser)	<input type="checkbox"/>		

6- Produire document justificatif (agrément, convention, etc.)

---

### I VISA ET SIGNATURE

<p align="center"><b>Déclaration certifiée sincère</b></p> <p>A <u>Abidjan</u>, le <u>27/07/2022</u></p> <p>Nom du signataire : <u>N. Oka Kouadio Severin</u>              Qualité du signataire : <u>Gerant</u></p>	<p>Signature et cachet du contribuable</p>  <p><b>EXCOME SARL</b>              11 BP 1612 ABIDJAN 11              Tél: 07 08 14 80 77 / 05 54 07 22 38</p>
--	---



CI-ABJ-03-2022-B12-03875

## DECLARATION D'IMMATRICULATION DE PERSONNE MORALE



### RENSEIGNEMENTS RELATIFS A LA PERSONNE MORALE

1 RAISON OU DENOMINATION SOCIALE : EXPERT CONSTRUCTION METALLIQUE  
 2 NOM COMMERCIAL : SIGLE EXCOME ENSEIGNE :  
 3 FORME JURIDIQUE : SARL  
 4 CAPITAL SOCIAL : Chiffre 2 000 000 F CFA lettre DEUX MILLIONS  
 DONT : 2 000 000 en numéraire 0 en nature et 0 en industrie  
 SEUIL MINIMUM DU CAPITAL SOCIAL : 10 000 F CFA  
 5 ADRESSE DU SIEGE : ABIDJAN, Port-bouet centre pilote en face de la bibliothèque AKA Anghui Hortense ; 11 BP 1612 ABIDJAN 11  
 6 N° RCCM DU SIEGE OU DE L'ANCIEN SIEGE : CI-ABJ-03-2022-B12-03875  
 7 ADRESSE DE L'ETABLISSEMENT CREE : ABIDJAN, Port-bouet centre pilote en face de la bibliothèque AKA Anghui Hortense ; 11 BP 1612 ABIDJAN 11  
 8 DUREE (à compter de son immatriculation au Régistre du commerce et du Crédit Mobilier) : 99 Ans

### RENSEIGNEMENTS RELATIFS A L'OBJET SOCIAL ET AUX ETABLISSEMENTS

9 ACTIVITÉ(S) EXERCÉE(S) : Fabrication et montage métallique, Soudure et tuyauterie industrielle, Installation et entretien de structure métallique, Contrôle, suivi et exécution de travaux, Et pour la réalisation de l'objet social : L'acquisition, la location et la vente de tous biens meubles et immeubles. L'emprunt de toutes sommes auprès de tous établissements financiers avec possibilité de donner en garantie tout ou partie des biens sociaux. La prise en location-gérance de tout fonds de commerce. La prise de participation dans toute société existante ou devant être créée. Et généralement toutes opérations financières, commerciales, industrielles, mobilières et immobilières se rapportant directement ou indirectement à l'objet social ou pouvant en faciliter l'extension ou le développement.

0 Date de début : 01/07/2022 Nombre de salariés 0  
 1 Origine du fonds : ☒ Création ☐ Achat ☐ Apport ☐ Prise en location gérance ☐ Transfert  
 2 ☐ Précédent exploitant ou ☐ Loueur de fonds : Nom & Prénoms / Dénomination  
 Adresse (ville, Qt., Rue, Tel, E-mail) : N° RCCM :  
 3 ETABLISSEMENT SECONDAIRE / SUCCURSALE (autres que celui ou celle créé(e)) ☒ Non ☐ Oui  
 Etablissements : Dénomination :  
 Adresse (ville, Qt., Rue, Tel, E-mail) : RCCM :  
 ACTIVITES :

### RENSEIGNEMENTS RELATIFS AUX ASSOCIES

Nom & prénoms / dénomination	Genre (M/F) **	Date et lieu de naissance / N° RCCM	Adresse

(\*) M: Masculin ; F: Féminin

### RENSEIGNEMENTS RELATIFS AUX DIRIGEANTS

Nom & prénoms	Genre (M/F)**	Date et lieu de naissance	Adresse	Qualité
OKOU KOUADIO SEVERIN	M	01/01/1984 à MOLONOU	N/A	Gérant(e)

(\*) M: Masculin ; F: Féminin

### RENSEIGNEMENTS RELATIFS AUX COMMISSAIRES AUX COMPTES

Cabinet / Nom & Prénoms	N° d'Agrément / Date et lieu de naissance	Adresse	Qualité

Pour toutes vérifications, adressez-vous au greffe - FAX : 22510379 ou sur le site du Tribunal de Commerce -- [www.tribunalcommerceabidjan.org](http://www.tribunalcommerceabidjan.org)

Page 1 sur 2

**Siège : ABIDJAN, Port-Bouët centre pilote en face de la bibliothèque AKA Anghui Hortense ; 11 BP 1612 ABIDJAN**  
**11- N°IDU : CI-2022-0028743 S - N° RCCM : CI-ABJ-03-2022-B12-03875- N°CC : 2242746 N-CEL : 05 54 07 22 38/**  
**07 08 14 80 77 / 27 24 33 82 08 - [contacts@excome.ci](mailto:contacts@excome.ci) - site : [excome.ci](http://excome.ci)**

17	<p>Le SOUSSIGNÉ <b>KOUAKOU Kouamé Francis (Mandataire)</b></p> <p>Demande à ce que la présente constitue: <input checked="" type="checkbox"/> Demande d'immatriculation au R.C.C.M suivant (nature et date de l'acte justificatif)</p>	<p>Fait à ABIDJAN le 08/07/2022</p> <p><b>Signature du demandeur</b></p>
18	<p>La régularité de la demande a été vérifiée en application de l'article 46 de l'AUDCG par le Greffier ou le responsable de l'organe compétent qui a</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Procédé à l'immatriculation le <b>08/07/2022</b> sous le numéro <b>CI-ABJ-03-2022-B12-03875</b> et délivré un accusé d'enregistrement.</p> <p><input type="checkbox"/> Rejeté la demande au(x) motifs .....</p> <p>Fait à ABIDJAN le <b>08/07/2022</b> (Signature du Greffier (Nom, prénoms, titre et juridiction) ou du responsable de l'organe compétent)</p> <p><b>TOHOUA HERMANCE POLLEY EPSE ETIEN</b> <b>Administrateur des Greffes et Parquets</b> <b>GREFFIER EN CHEF ADJOINT</b> <b>TRIBUNAL DE COMMERCE D'ABIDJAN</b></p>	<p><b>Signature</b></p> 
19	<p>En cas de rejet de la demande par le greffier ou le responsable de l'organe compétent, le demandeur atteste que le présent formulaire comportant les motifs du rejet de sa demande lui a été remis le ...../...../..... (JJ/MM/AAAA) et reconnaît que cette remise vaut notification de ce rejet</p>	



### Rélevé d'Identité Bancaire



Code Banque	Code	Numéro de Compte	Clé RIB	Devise
CI201	01001	109253240005	06	XOF

**IBAN ( International Bank Account Number )**

CI93 CI201 01001 109253240005 06

**Titulaire du Compte**

EXPERT CONSTRUCTION METALLIQUE

**BIC (Bank Identifier Code )**

**BDAJCIAB**

**Domiciliation**

GUIRAUD



### Rélevé d'Identité Bancaire



Code Banque	Code Agence	Numéro de Compte	Clé RIB	Devise
CI201	01001	109253240005	06	XOF

**IBAN ( International Bank Account Number )**

CI93 CI201 01001 109253240005 06

**Titulaire du Compte**

EXPERT CONSTRUCTION METALLIQUE

**BIC (Bank Identifier Code )**

**BDAJCIAB**

**Domiciliation**

GUIRAUD



### Rélevé d'Identité Bancaire



Code Banque	Code Agence	Numéro de Compte	Clé RIB	Devise
CI201	01001	109253240005	06	XOF

**IBAN ( International Bank Account Number )**

CI93 CI201 01001 109253240005 06

**Titulaire du Compte**

EXPERT CONSTRUCTION METALLIQUE

**BIC (Bank Identifier Code )**

**BDAJCIAB**

**Domiciliation**

GUIRAUD



## CONTRAT DE BAIL

Entre les soussignés

Mme KOUASSI LAURE

Cel : 07 07 72 59 42

Agissant en qualité de gérant de

Propriétaire, désigné dans tout ce qui va suivre « le bailleur »

Demeurant à Abidjan, Port-bouet

D'une part

Et

EXPERT CONSTRUCTION METALLIQUE(EXCOME) SARL, représentée par son gérant OKOU  
KOUADIO SEVERIN

Locataire, désigné dans tout ce qui va suivre « le preneur »

Cel : 05 54 07 22 38, Adresse postale : 11BP 1612 Abidjan 11

D'autre part

Il a été convenu et arrêté ce qui suit :

Le bailleur loue la présente au preneur qui accepte, les locaux dont la désignation suit :



## DESIGNATION

Il est précisé que l'emplacement est livré nu, et que le preneur devra supporter les coûts et frais de peinture, électricité, téléphone et en général ; tous les travaux d'aménagement.

Tel au surplus des coûts se poursuit et se comporte sans plus ample description, le preneur déclarant avoir vu, visité et parfaitement connaître les locaux loués, qu'il consent à occuper dans son état actuel.

## OBJET

- Le bailleur donne en location au preneur, qui accepte, le local situé à **ABIDJAN, Port-bouet centre pilote en face de la bibliothèque AKA Anghui Hortense, Ilot bloc 37 lot 001 section KR parcelle 243** en vue de l'exercice de tous travaux de Fabrication et montage métallique, Soudure et tuyauterie industrielle, Installation et entretien de structure métallique, Contrôle, suivi et exécution de travaux, Avant l'entrée en jouissance du bien loué par le preneur, le bailleur et le preneur dresseront ensemble un état des lieux détaillé. Ce dernier fera partie intégrante du contrat. Le preneur s'engage à restituer le bien loué au bailleur dans le même état au terme du bail.

## DUREE

Le présent bail est fait pour une durée de Douze mois (01année) à partir du 28 juin 2022 jusqu'au 27 juin 2023

## CLAUSES ET CONDITIONS

Le présent bail est fait aux clauses et conditions suivantes que le preneur s'oblige à exécuter sans qu'il puisse réclamer aucune diminution du loyer ci-après et à peine de résiliation sur simple contestation des infractions s'il plaît au bailleur ainsi que tous dommages et intérêts.

**1<sup>er</sup> Usage.** Le preneur ne pourra donner aux locaux loués d'autre usage que **ABIDJAN, Port-bouet centre pilote en face de la bibliothèque AKA Anghui Hortense, Ilot bloc 37 lot 001 section KR parcelle 243** en vue de l'exercice de tous travaux de Fabrication et montage métallique, Soudure et tuyauterie industrielle, Installation et entretien de structure métallique, Contrôle, suivi et exécution de travaux. A l'exclusion de tout autre même

1

temporaire. Il n'aura aucun recours contre le bailleur ni du fait de la concurrence que pourraient lui faire d'autre locataire de l'immeuble ni du fait de trouble de jouissance résultant d'actes quelconque de ces derniers.

**2<sup>ème</sup> Mobilier.** Le preneur s'engage à garnir et tenir constamment garnis les lieux loués de meubles, marchandises et objets mobiliers de valeur et quantité suffisantes pour garantir le bailleur du paiement des loyers et de l'exécution de toutes les questions du bail.

**3<sup>ème</sup>** Le preneur occupera les lieux loués dans l'état où ils se trouveront au moment de l'entrée en jouissance sans pouvoir exercer aucun recours contre le bailleur pour vice de constructions, dégradations, voirie, insalubrité, humidité, infiltration, cas de force majeure et toutes autres causes intéressant l'état de l'état des lieux, le preneur se déclarant prêt à supporter tout autre inconvénient en résultant et à effectuer effectivement toutes les réparations nécessaires.

**4<sup>ème</sup> Entretien, réparations.** Le preneur entretiendra les lieux loués en bon état de réparations locatives en jouira en bon père de famille et les restituera en fin de bail en bon état. Le preneur devra en effet refaire les badigeons, peinture des boiseries, portes, persiennes, plafonnage etc., aussi souvent que besoin sera. Il devra de son propre chef communiquer les factures correspondantes au bailleur à titre de justification.

A défaut d'entretien, le bailleur pourra y faire procéder au frais du preneur.

Le bailleur ne sera tenu d'exécuter au cours du bail que les grosses réparations qui pourraient devenir nécessaires toutes autres réparations quelles qu'elles soient restantes à la charge du preneur.

Bien que les réparations intéressant la toiture soient à la charge du propriétaire, le preneur devra aviser en temps utile le bailleur, par lettre recommandée, des réparations qu'il apparaîtrait nécessaire d'y affecter au cours du bail et en raison du caractère de cas fortuit et de tornade que revêtent en Afrique les tornades, le bailleur ne pourra en aucun façon être tenu pour responsable des dégâts causés directement ou indirectement par la pluie, la rouille, la foudre ou le vent aux meubles meublant, matériels et marchandises se trouvant dans les lieux loués, s'il n'a pas été mis en demeure depuis huit jours par lettre recommandée d'avoir à effectuer les réparations devenues nécessaires.

Il est précisé que les bris de glace quelle qu'en soit leur cause, fût-ce même la guerre civil ou étrangère ou les troubles publics resteront à la charge du preneur qui en supportera les conséquences.

Dans le cas où le preneur aurait négligé de faire dresser l'état des lieux, ceux-ci seront réputé avoir été pris en bon état d'entretien.

Un mois avant l'expiration de la location, le preneur devra faire établir contradictoirement avec le bailleur lui-même étant présent ou lui dûment appelé, un état des réparations lui incombant. A défaut d'exécution, le preneur devra régler le montant des dites réparations sans pouvoir élever la moindre objection.

**5<sup>ème</sup> Grosses réparations.** Le preneur souffrira les grosses réparations et toutes transformations nécessaires ou que le bailleur jugera utile d'effectuer dans la cour du bail, quelles qu'en soient l'importance et la durée, sans pouvoir réclamer aucune indemnité ou ni diminution de loyer, quand bien même la durée de ces réparations serait supérieure à quarante jours.

Il devra laisser pénétrer les ouvriers dans les lieux loués pour tous travaux jugés utiles par le bailleur.

**6<sup>ème</sup> aménagement, transformations.** Le preneur ne pourra faire aucun aménagement aucune modification dans l'état et la disposition des locaux sans autorisation préalable expresse et par écrit du bailleur. Tous aménagements, embellissements, améliorations ou constructions nouvelles, meubles fixés au mur, sols ou plafonds, appartiendront de plein droit au bailleur en fin du bail sans aucune indemnité, à moins que le bailleur ne préfère la remise en état des lieux, au frais du preneur, tels qu'ils se trouvaient au moment de l'entrée en jouissance.

Les travaux seront effectués sous la surveillance de l'architecte du bailleur dont les honoraires seront à la charge du preneur.

**7<sup>ème</sup> Règlements urbains.** Le preneur satisfera aux lieux et place du bailleur à toutes les prescriptions de police, de voirie et d'hygiène. Il exécutera à ses frais sans recours contre le bailleur tous travaux qui sont ou qui seront exigés par les lois, décrets, arrêtés ou règlements sur la santé publique nonobstant toutes dispositions contraires, le tout de manière que le bailleur ne soit jamais inquiété ni recherché à ce sujet.

2





**8<sup>ème</sup> Cession de bail, sous-location.** La présente location a été consentie -au preneur intuitu personae- Toute cession de bail, sous-location ou simple occupation des lieux par un tiers est rigoureusement interdite à peine de résiliation immédiate du présent contrat de location à la simple constatation de l'infraction et sans qu'il soit besoin de recourir à la procédure de mise en demeure.

**9<sup>ème</sup> Impôts et patentes, taxes locatives.** Le preneur acquittera exactement les contributions, taxes et patentes et tous autres impôts pouvant exister ou être établis en raison de son commerce, de sa profession ou de son occupation des lieux loués. Il devra justifier de leur acquit à toute réquisition et notamment avant de déménager. Il versera au bailleur à chaque échéance de loyer le montant des taxes et notamment le montant de la taxe d'enlèvement des ordures ménagères.

**10<sup>ème</sup> Grillages, moustiquaires.** Le preneur devra au bailleur le remboursement des frais d'installation et d'entretien des grillages moustiquaires si leur usage vient à être rétabli ou imposé notamment en cas d'épidémie. Le preneur doit détruire tout insecte sans que le bailleur ne soit puisse être inquiété à cet égard.

**11<sup>ème</sup> Assurance.** Le preneur s'engage dès la signature du présent acte à assurer contre l'incendie son mobilier, son matériel, ses marchandises ainsi que les risques locatifs, bris de glace et le recours des voisins et à maintenir cette assurance pendant le cours du présent bail, à en acquitter exactement les primes et les cotisations annuelles et à justifier du tout à la première réquisition du bail.

Enfin, il s'engage à prévenir immédiatement le bailleur de tout sinistre, sous peine de tout dommage et intérêt pour indemniser le bailleur du préjudice qui pourrait lui être causé par l'inobservation de cette clause.

**12<sup>ème</sup> Enseignes et étalages.** Le preneur n'aura le droit d'apposer sur la façade extérieure du magasin que les enseignes et plaques indicatrices relatives à son commerce et dont l'emplacement, les dimensions et la conformation auront été au préalable agréé par le bailleur.

**13<sup>ème</sup> Marchandises inflammables et hasardeuses.** Le preneur s'engage à satisfaire exactement aux mesures qui sont ou qui pourraient être prescrites par l'autorité administrative pour l'emménagement ou la vente de marchandises inflammables ou hasardeuses. Il s'engage en outre à ne pas les transvaser ni les manipuler quel qu'en soit le degré ou la nature, à une lumière quelconque que l'électricité ou la lumière du jour.

**14<sup>ème</sup> Visite des lieux.** Le preneur devra laisser le bailleur ou son représentant visiter les lieux loués chaque fois qu'il jugera utile, à charge pour lui de prévenir par lettre au moins 24 heures à l'avance. En cas de mise en vente de l'immeuble par le propriétaire et également en vue de relocation devra laisser visiter acquéreurs et locataires éventuels les lieux loués les mardis, jeudi et samedi de 15 heures à 18 heures

**15<sup>ème</sup> Eau, électricité, charges diverses.** Le preneur paiera directement au concessionnaire et fournisseur le montant de ses abonnements d'eau et d'électricité et remboursera au propriétaire avec la première échéance de loyer suivante, les sommes que ce dernier sera amené à avancer de ce fait pour le compte du locataire. Le preneur ne pourra formuler aucune réclamation pour cause d'interruption dans le service des eaux ou d'électricité pour quelque cause que se soit.

Il ne pourra non plus exiger du bailleur aucun indemnité ni diminution du loyer pour tous les accidents ou tous dégâts qui pourraient survenir par suite de rupture de canalisation d'eau ou d'électricité, renonçant dès à présent à exercer toutes actions de ce chef contre le bailleur.

Le bailleur pourra, à toute époque de la location, faire placer un compte divisionnaire sur le branchement desservant les lieux loués. De ce cas, le prix de l'eau et de l'électricité consommée d'après les indicateurs de ce compteur ainsi que les frais de pose, de branchement, de cautionnement, de location, d'entretien, de réparation et de relevé de compteur divisionnaire seront réglés directement par le preneur ou rembourser au bailleur dans le cas où ce dernier sera amené à les avancer.

En cas d'absence de compteur divisionnaire, le montant des charges afférentes à chaque locataire au prorata de la superficie des locaux loués. Ce montant pourra être un montant révisable payable d'avance.



La fourniture et le remplacement de tous les appareils d'éclairage et de toutes les ampoules sont exclusivement à la charge du preneur. Les frais afférents aux manœuvres chargés de l'entretien et du nettoyage des locaux communs à tous les locataires ainsi que ceux d'électricité des parties communes, ensemble sanitaire, seront le cas échéant répartis entre les locataires.

**16<sup>ème</sup> Poêles mobiles.** Le preneur ne pourra avoir dans les lieux loués aucun poêle mobile ni aucun appareil nécessitant un conduit de fumée.

**17<sup>ème</sup> Réglementations diverses.** Le preneur ne pourra demander aucune indemnité ni diminution de loyer en raison des travaux occasionnés par une circonstance fortuite étrangère au bailleur.

**Le preneur ne pourra :**

a) avoir dans les lieux loués aucun animal vivant

b) mettre en dehors des vitrines ni ligne ou autre objet quels qu'ils soient

Il ne pourra même après décès, cession de commerce ou d'entreprise, ni en cas de faillite, être fait en vente publique dans les lieux loués.

Le preneur s'engage formellement à appliquer les règlements de l'immeuble établis ou qui pourraient l'être par le bailleur.

En particulier, les commerçants et les commerçants ne fournisseurs ne pourront passer que par les accès prévus à cet effet et n'approvisionner les magasins chaque matin entre 6 heures et 8 heures.

**18<sup>ème</sup> Accès et parties communes.** Le preneur s'interdit de déposer aucun matériaux, caisses, emballages, objet de toutes natures et détritux dans les parties de l'immeuble communes à tous les locataires. Il entretiendra les accès et les alentours des locaux qui lui sont loués, ainsi que les WC dont il userait en parfaite état de propreté. Les lieux loués doivent être toujours décentement occupés et exploités.

**19<sup>ème</sup> Remise des clés.** Le jour de l'expiration de la location, le preneur devra remettre au bailleur, les clés des locaux. Dans le cas où par le fait du preneur, le bailleur n'aurait pu mettre en location ou laisser visiter les lieux ou faire la livraison à un nouveau locataire ou reprendre la libre disposition si telle était son intention à l'expiration de la location, il aurait droit à une indemnité au moins égale à un terme du loyer du contrat du contrat sans préjudice de tous dommages et intérêts.

**20<sup>ème</sup> Dégradations et vols.** Le preneur est responsable de toutes les dégradations ou vols quelconque qui pourraient être commis dans et sur les locaux loués par lui.

**21<sup>ème</sup> Garantie.** A titre de provision pour la garantie de l'exécution des clauses du présent contrat, le preneur a versé, entre les mains du bailleur, dont quittance, au moment de la signature la somme de **Deux cent quarante mille (240 000) francs CFA** dont cent vingt mille (120 000) francs CFA correspondent à la caution soit trois (02) mois de loyer et cent vingt mille (120 000) francs CFA comme avance sur loyer soit trois (02) mois de loyer.

Cette caution sera remboursée au preneur à l'expiration de la location, lors de la remise des clés et des locaux à la disposition du bail, déduction faite de toutes les sommes qui pourraient être dû par le preneur tant pour réparation que pour toute autre cause. De convention expresse, cette somme versée à titre de garantie demeurera improductive d'intérêt et sera réajustée aux mêmes époques et dans les mêmes proportions que le loyer lui-même suivant clause de révision ci-dessous.

**22<sup>ème</sup> Frais.** Tous les frais, droits de timbre d'enregistrement et honoraires auxquelles pourraient donner lieu le présent acte et ses suites seront supporté par le preneur et sont payables d'avance.





# PRIX



CONTRAT DE BAIL

23<sup>ème</sup> Le présent bail est consenti et accepté moyennant le loyer de 60 000 charges non comprises, payable d'avance, le cinquième jour de chaque mois en bonnes espèces de monnaie.

**Clause de révision.** Le prix ci-dessus a été fixé et révisable annuellement en fonction du salaire horaire du manœuvre ordinaire première catégorie de tous les travaux de bâtiments à ABIDJAN.

En application des dispositions du décret du 30 Juin 1925, article 24, il est précisé que dans le cas où il surviendrait une contestation sur le montant du loyer tel qu'il a été défini entre les parties par le présent bail, le locataire devra en aviser le bailleur qui s'engage à s'en remettre à une expertise amiable.

**Taxes et charges.** Il sera en outre payé par le preneur le cas échéant, au titre de charges, en même temps que le loyer la quote-part des taxes locatives et frais de gardiennage, entretien, électricité et eau des parties communes, elles sont payables d'avance.

Les loyers et charges arriérés dont le montant sera égal ou supérieur à un terme du présent bail produiront intérêt au taux légal de 6% l'an à dater de leur échéance et sans que le bailleur ne soit tenu d'en faire la demande au locataire. Les intérêts dus pour une année entière deviendront à leur tour productif d'intérêts conformément à l'article 1154 du code civil.

24<sup>ème</sup> **Clause résiliatoire.** A défaut de paiement d'un seul terme de loyer ou de charge à son échéance ou d'exécution d'une quelconque des clauses et conditions du bail, le présent contrat sera résilié de plein droit, si bon semble au bailleur et sans formalités judiciaires, huit jours après une simple mise en demeure, par lettre recommandée de payer ou de remplir les conditions du bail annonçant la volonté du bailleur d'user du bénéfice de cette clause et demeurée sans effet, quelle que soit la cause de cette carence et nonobstant toutes consignations ultérieures, l'expulsion sera prononcée par simple ordonnance de référé, le tout sans préjudice de dommages et intérêts.

25<sup>ème</sup> **Election de domicile.** Pour l'exécution des présentes, les parties font l'élection de domicile entraînant attribution de juridiction.

Par dérogation à l'article 25, il est précisé qu'en cas de litige, le Tribunal du commerce d'Abidjan sera seul compétent.

Fait en deux exemplaires et de bonne foi

Abidjan, le 28 juin 2022

## Le preneur

EXCOME SARL  
OKOU KOUADIO SEVERIN

*[Signature]*

## Le bailleur

Mme KOUASSI LAURE

*[Signature]*

25 720.000 = 18000  
**ENREGISTRE AU CEPICI**  
Le  
REGISTRE A.C.P.-Vol. *[Signature]* F° 39  
N° *[Signature]* Bord *[Signature]*  
REÇU : *[Signature]*  
Service des Enregistrements et de la Taxe

5



Carénage de navires, Construction, Entretien et Destruction des navires  
Génie maritime, Contrôle, Suivi et Exécution de travaux immergés  
Electricité industrielle et domestique  
Soudure, Tuyauterie, Fabrication et Montage de pylône  
RTP

### ATTESTATION DE BONNE EXECUTION DE TRAVAUX

**NATURE DE LA PRESTATION : Travaux de réhabilitation de deux dragues commerciales à Port-Bouët akwaba**

Je soussigné ... **EZOUA JOSEPH**... pour le compte de **SOCAMEL AFRICA SARL**, Port-Bouët Akwaba, 21 BP 1190 Abidjan 21, tel : 25 21 00 44 42, atteste par la présente que l'entreprise **EXCOME SARL**, représentée par Mr... **OKOU KOUADIO SEVERIN** ..., Directeur Général, sis à Port-Bouët centre pilote, 11-BP 1612 Abidjan 11, tel : 27 24 33 82 08, a mené avec succès, dans le respect des délais prévus, avec satisfaction et professionnalisme, la réalisation des travaux de réhabilitation de deux dragues commerciales à Port-Bouët akwaba.

Le coût de la prestation s'est élevé à **Sept millions six cent soixante-quinze milles (7.675.000) francs CFA TTC.**

En foi de quoi, la présente attestation lui est délivrée pour servir et valoir ce que de droit

Fait à Abidjan le 25 janvier 2024

**Le Directeur Technique**

**EZOUA JOSEPH.**

**SOCAMEL AFRICA SARL**  
11 BP 1612 ABIDJAN 11  
TEL : 07 09 43 35 13 / 07 47 09 76 62

*Siège : ABIDJAN Port-bouët centre pilote BLOC 37 en face de la bibliothèque AKA Anghui Hortense  
11 BP 1612 ABIDJAN 11 N°IDU : CI-2022-0028487-M N° RCCM : CI-ABJ-03-2022-B12-03115  
N°CC : 2242692 L- TEL : 25 21 00 44 42- CEL : 07 07 56 96 55 / 01 01 28 51 12- [socamelsarl@gmail.com](mailto:socamelsarl@gmail.com)*

**Siège : ABIDJAN, Port-Bouët centre pilote en face de la bibliothèque AKA Anghui Hortense ; 11 BP 1612 ABIDJAN 11- N°IDU : CI-2022-0028743 S - N° RCCM : CI-ABJ-03-2022-B12-03875- N°CC : 2242746 N-CEL : 05 54 07 22 38/ 07 08 14 80 77 / 27 24 33 82 08 - [contacts@excome.ci](mailto:contacts@excome.ci) - site : [excome.ci](http://excome.ci)**

# **CERTIFICATS DE QUALIFICATION DE SOUDEUR CERTIFIE PAR BUREAU VERITAS**



Siège : ABIDJAN, Port-Bouët centre pilote en face de la bibliothèque AKA Anghui Hortense ; 11 BP 1612 ABIDJAN  
11- N°IDU : CI-2022-0028743 S - N° RCCM : CI-ABJ-03-2022-B12-03875- N°CC : 2242746 N-CEL : 05 54 07 22 38/  
07 08 14 80 77 / 27 24 33 82 08 - [contacts@excome.ci](mailto:contacts@excome.ci) - site : [excome.ci](http://excome.ci)



Bureau / Office : **BUREAU VERITAS CI**  
 Téléphone/Phone: (225) 27 20 31 25 00  
 Télécopie/ Fax : (225) 27 20 31 25 53  
 27 20 22 77 15



Affaire N° : File N° :	<b>ABJ/2025/12113850/A21</b>	Page
Certificat N° : Certificate N° :	<b>CQS-EXCOME-004</b>	1 / 2

**CERTIFICAT DE QUALIFICATION DE SOUDEUR SUIVANT ISO 9606-1 (2012)**  
**WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH ISO 9606-1 (2012)**  
 Référentiel complémentaire / Additional requirements :

SYMBOLISATION Ass1: (A) **ISO 9606-1; 111; P; BW; 1.2; FM1; B; t10; PF; bs**  
 DESIGNATION (B) /  
 SYMBOLISATION Ass2: (A)  
 DESIGNATION (B)

N° référence du DMOS /  
 WPS reference N°

Repère de l'assemblage : **TQS-004**  
 Sample identification

Soudeur : Nom / Name : **KOUAKOU**  
 Prénom / First name : **KONAN NEHEMIE**  
 Welder : Date de naissance / Date of birth : **20/06/2004**  
 Lieu de naissance / Place of birth : **SEMIEN (COTE D'IVOIRE)**

Identification : **CI00420065**  
 Identification : **Carte Nationale d'identité (CNI)**  
 Identification method

Employeur / Employer : **EXCOME SARL**

Repère soudeur / Welder number : **K.K.N**

Compétence technologique / Job Knowledge :

☐ Acceptée / Acceptable

☒ Non vérifiée / Not tested

Assemblage supplémentaire sur soudure d'angle :  
 Supplementary Fillet Weld Test

☐ Réalisé et conforme  
 Performed and acceptable

☒ Non réalisé  
 Not performed

Variables de qualification Qualification variables		Référentiel associé Associated standard	Détail de l'épreuve pratique Weld test details			Domaine de validité de la qualification (1) Range of qualification		
			Assemblage 1 Assemblage 1	Assemblage 2 Assemblage 2		(1) Le domaine de validité est donné à titre indicatif seul la norme fait foi The qualification range is provided for guidance; the standard is the only reference.		
Procédé(s) de soudage Welding process(es)	EN ISO 4063	Procédé (A)	111 (Manuel)	/		111		
Mode de transfert Transfer mode	EN ISO 4063	Procédé (A)	/	/		/		
Type de courant et polarité Current type and polarity		Procédé (A)	CC (-)	/		Variable non essentielle Variable non essentielle		
Type de produit : Tôle (P) ou tube (T) Product type : Plate (P) or pipe (T)		Procédé (B)	CC (-)	/		Tôle (P), Tube (T) Piquage avec angle ≥ 60°		
Type de soudure Type of weld		(A)	BW « Butt Weld »	/		Bw « Butt Weld »		
Type d'assemblage : PIQUAGE Assemblage type : Branch joint		(B)	P1a	P1b	P1c	/		
Détails de soudage Weld details: gouging / backing		(A)	bs	/		ss, mb, bs		
Groupe(s) matériau(x) de base Parent metal group(s)	CEN ISO TR 15608	(B)	1.2	/		1.1, 1.2, 1.4		
Type(s) Matériau(x) d'apport et désignation Filler metal type and designation See Note 1 overleaf		(A)	AWS 5.1 E 7018 (B)	/		Toutes sauf C		
Groupe(s) produit(s) d'apport Filler material(s) group		(B)	FM1	/		FM1; FM2		
Gaz de protection ou flux EN ISO 14175 (gaz) Shielding gas or flux EN ISO 14174 (flux)		(A)	/	/		/		
Produits consommables auxiliaires Auxiliaries	EN ISO 14175 (gaz)	(B)	/	/		/		
Épaisseur de matériau (mm) Parent metal thickness (mm)		(A)	10	/		/		
Épaisseur métal déposé (mm) Deposited metal thickness (mm)		(B)	13	/		3 mm à 20 mm		
Diamètre extérieur du tube (mm) Outside pipe diameter (mm)		(A)	/	/		Tube fixe D ≥ 500 mm et Tube en rot D ≥ 75mm (PA, PC)		
Position de soudage EN ISO 6947 Welding position		(B)	PC	/		PA (A plat) / PF (verticale en montant)		
Type de contrôle ou d'essai Type of tests			Effectué et accepté Performed and accepted			Non effectué Not performed		
			Ass. 1	Ass. 2	Ass. Sup.	Ass. 1	Ass. 2	Ass. Sup.
Contrôle Visuel / Visual testing			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Radiographie (ou Ultrasons) / Radiography (or Ultrasonic Testing)			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Magnétoscopie / Magnetic Particle Test			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Ressuage / Dye Penetrant Test			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Examen macroscopique / Macroscopic examination			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Essai de texture / Fracture test			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Essai de pliage / Bend test			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Examen / essai complémentaire(s) (*) / Additional test(s)			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Annexer les fiches de résultats (si requis) / Attach reports (if required)			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Lieu d'établissement Issued at	Date de soudage Date of welding	Date de fin de validité Valid until (date)	Examineur / Examiner Nom / Name		Emetteur / Issuer Nom & Date de l'établissement Name & Date of issue			
ABIDJAN	09/07/2025	08/07/2028	DOUBABOU ANGELO		SORO SONGUIDA 14/07/2025			

WE-080 rev 0

Copyright Bureau Veritas 01/2013  
 LE PRESENT CERTIFICAT N'EST VALABLE QUE POUR LA SOCIETE EXCOME SARL

Siège : ABIDJAN, Port-Bouët centre pilote en face de la bibliothèque AKA Anghui Hortense ; 11 BP 1612 ABIDJAN  
 11- N°IDU : CI-2022-0028743 S - N° RCCM : CI-ABJ-03-2022-B12-03875- N°CC : 2242746 N-CEL : 05 54 07 22 38/  
 07 08 14 80 77 / 27 24 33 82 08 - contacts@excome.ci - site : excome.ci





Bureau / Office : **BUREAU VERITAS CI**  
 Téléphone/Phone: (225) 27 20 31 25 00  
 Télécopie/ Fax : (225) 27 20 31 25 53  
 27 20 22 77 15



Affaire N° : File N° :	<b>ABJ/2025/12113850/A21</b>	Page
Certificat N° : Certificate N° :	<b>CQS-EXCOME-006</b>	1 / 2

**CERTIFICAT DE QUALIFICATION DE SOUDEUR SUIVANT ISO 9606-1 (2012)**  
**WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH ISO 9606-1 (2012)**  
 Référentiel complémentaire / Additional requirements :

SYMBOLISATION Ass1: (A) **ISO 9606-1; 111; T; BW; FM1; t10.97; D168.3; B; HL045; SS; mb**  
 DESIGNATION (B) /  
 SYMBOLISATION Ass2: (A)  
 DESIGNATION (B)

N° référence du DMOS /  
 WPS reference N°

Repère de l'assemblage : **TQS-006**  
 Sample identification



Soudeur : Nom / Name :  
 Welder : Prénom / First name :  
 Date de naissance / Date of birth :  
 Lieu de naissance / Place of birth :

**GOUNBANE**  
**MOUSSA**  
**29/05/1987**  
**PORT BOUET (COTE D'IVOIRE)**

Identification : **BF384001001007341594**  
 Identification :  
 Méthode d'identification : **Carte Consulaire**  
 Identification method

Employeur / Employer : **EXCOME SARL**

Repère soudeur / Welder number : **G.M**

Compétence technologique / Job Knowledge :  
 Assemblage supplémentaire sur soudure d'angle :  
 Supplementary Fillet Weld Test

☐ Acceptée / Acceptable  
☐ Réalisé et conforme  
 Performed and acceptable

☒ Non vérifiée / Not tested  
☒ Non réalisé  
 Not performed

Variables de qualification Qualification variables		Référentiel associé Associated standard	Détail de l'épreuve pratique Weld test details				Domaine de validité de la qualification (1) Range of qualification		
			Assemblage 1 Assemblage 1		Assemblage 2 Assemblage 2				
Procédé(s) de soudage Welding process(es)	EN ISO 4063	Procédé (A)	111 (Manuel)				111		
Mode de transfert Transfer mode	EN ISO 4063	Procédé (A)	/	/	/	/			
Type de courant et polarité Current type and polarity		(A)	CC	(-)	/	/	Variable non essentielle		
Type de produit : Tôle (P) ou tube (T) Product type : Plate (P) or pipe (T)		(B)	CC	(-)	/	/	Variable non essentielle		
Type de soudure Type of weld			TUBE (T)		/	/	TUBE (T), Plaque (P)		
Type d'assemblage : Piquage Assemblage type : Branch joint			BW « Butt Weld »		/	/	Bw « Butt Weld »		
Détails de soudage Weld details: gouging / backing		(A)	P1a	P1b	P1c	/			
Groupe(s) matériau(x) de base Parent metal group(s)	CEN ISO TR 15608	(B)	bs	/	/	/	ss ; mb ; bs		
Type(s) Matériau(x) d'apport et désignation Voir Note 1 au verso Filler metal type and designation See Note 1 overleaf		(A)	1.2	/	/	/	1.1, 1.2, 1.4		
Groupe(s) produit(s) d'apport Filler material(s) group		(B)	1.2	/	/	/	1.1, 1.2, 1.4		
Gaz de protection ou flux EN ISO 14175 (gaz) Shielding gas or flux EN ISO 14174 (flux)		(A)	AWS 5.1 E 7018 (B)	/	/	/	Toutes sauf C		
Produits consommables auxiliaires Auxiliaries	EN ISO 14175 (gaz)	(B)	/	/	/	/			
Épaisseur de matériau (mm) Parent metal thickness (mm)		(A)	FM1	/	/	/	FM1; FM2		
Épaisseur métal déposé (mm) Deposited metal thickness (mm)		(B)	/	/	/	/			
Diamètre extérieur du tube (mm) Outside pipe diameter (mm)		(A)	/	/	/	/	3 mm à 21.94 mm		
Position de soudage Welding position	EN ISO 6947	(B)	/	/	/	/	Ø ≥ 84,15 mm		
						P.BW : PA, PC, PE, PF P.FW : / T.BW : / T.FW :			
Type de contrôle ou d'essai Type of tests			Effectué et accepté Performed and accepted			Non effectué Not performed			
			Ass. 1	Ass. 2	Ass. Sup.	Ass. 1	Ass. 2	Ass. Sup.	
Contrôle Visuel / Visual testing			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Radiographie (ou Ultrasons) / Radiography (or Ultrasonic Testing)			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Magnétoscopie / Magnetic Particle Test			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Ressuage / Dye Penetrant Test			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Examen macroscopique / Macroscopic examination			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Essai de texture / Fracture test			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Essai de pliure / Bend test			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Examen / essai complémentaire(s) (*) / Additional test(s) Annexer les fiches de résultats (si requis) / Attach reports (if required)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Lieu d'établissement Issued at	Date de soudage Date of welding	Date de fin de validité Valid until (date)	Examineur / Examiner Nom / Name			Emetteur / Issuer Nom & Date de l'établissement Name & Date of issue			
ABIDJAN	09/07/2025	08/07/2028	DOUABOU ANGELO			SORO SONGUIDA 14/07/2025			

WE-080 rev 0

Copyright Bureau Veritas 01/2013  
 LE PRESENT CERTIFICAT N'EST VALABLE QUE POUR LA SOCIETE EXCOME SARL

**Siège : ABIDJAN, Port-Bouët centre pilote en face de la bibliothèque AKA Anghui Hortense ; 11 BP 1612 ABIDJAN**  
**11- N°IDU : CI-2022-0028743 S - N° RCCM : CI-ABJ-03-2022-B12-03875- N°CC : 2242746 N-CEL : 05 54 07 22 38/**  
**07 08 14 80 77 / 27 24 33 82 08 - contacts@excome.ci - site : excome.ci**





Bureau / Office : BUREAU VERITAS CI  
Téléphone/Phone: (225) 27 20 31 25 00  
Télécopie/ Fax : (225) 27 20 31 25 53  
27 20 22 77 15



Affaire N° : File N° :	ABJ/2025/12113850/A21	Page
Certificat N° : Certificate N° :	CQS-EXCOME-005	1 / 2

**CERTIFICAT DE QUALIFICATION DE SOUDEUR SUIVANT ISO 9606-1 (2012)**  
**WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH ISO 9606-1 (2012)**  
Référentiel complémentaire / Additional requirements :

SYMBOLISATION Ass1: (A) ISO 9606-1; 111; T; BW; FM1; t10.97; D168.3; B; HL045; SS; mb  
DESIGNATION (B) /  
SYMBOLISATION Ass2: (A)  
DESIGNATION (B)

N° référence du DMOS /  
WPS reference N°

Repère de l'assemblage : TQS-005  
Sample identification

Nom / Name :  
Soudéur :  
Welder :  
Prénom / First name :  
Date de naissance / Date of birth :  
Lieu de naissance / Place of birth :

DAGLA  
DETONDJI HERMANN  
16/07/1997  
LOGOZOHE (BENIN)

Identification : C01 0033726 23  
Identification  
Méthode d'identification : Carte d'Identité Consulaire  
Identification method



Employeur / Employer : EXCOME SARL

Repère soudeur / Welder number : D.D.H

Compétence technologique / Job Knowledge :  
Assemblage supplémentaire sur soudure d'angle :  
Supplementary Fillet Weld Test

☐ Acceptée / Acceptable  
☐ Réalisé et conforme  
Performed and acceptable

☒ Non vérifiée / Not tested  
☒ Non réalisé  
Not performed

Variables de qualification Qualification variables		Référentiel associé Associated standard	Détail de l'épreuve pratique Weld test details				Domaine de validité de la qualification (1) Range of qualification		
			Assemblage 1 Assemblage 1		Assemblage 2 Assemblage 2				
Procédé(s) de soudage Welding process(es)	EN ISO 4063	Procédé (A)	111 (Manuel)				111		
Mode de transfert Transfer mode	EN ISO 4063	Procédé (A)	/	/	/	/			
Type de courant et polarité Current type and polarity		Procédé (B)	/	/	/	/			
Type de produit : Tôle (P) ou tube (T) Product type : Plate (P) or pipe (T)		(A) CC	CC	(-)	/	/	Variable non essentielle		
Type de soudure Type of weld		(B) CC	CC	(-)	/	/	Variable non essentielle		
Type d'assemblage : Piquage Assemblage type : Branch joint			TUBE (T)		/	/	TUBE (T), Plaque (P)		
Détails de soudage Weld details: gouging / backing			BW « Butt Weld »		/	/	Bw « Butt Weld »		
Groupe(s) matériau(x) de base Parent metal group(s)	CEN ISO TR 15608		P1a	P1b	P1c	/			
Type(s) Matériau(x) d'apport et désignation Voir Note 1 au verso Filler metal type and designation See Note 1 overleaf		(A)	bs	/	/	/	ss ; mb ; bs		
Groupe(s) produit(s) d'apport Filler material(s) group		(B)	/	/	/	/			
Gaz de protection ou flux EN ISO 14175 (gaz) Shielding gas or flux EN ISO 14174 (flux)			1.2	/	/	/	1.1, 1.2, 1.4		
Produits consommables auxiliaires Auxiliaries	EN ISO 14175 (gaz)		1.2	/	/	/	1.1, 1.2, 1.4		
Épaisseur de matériau (mm) Parent metal thickness (mm)		(A)	AWS 5.1 E 7018 (B)	/	/	/	Toutes sauf C		
Épaisseur métal déposé (mm) Deposited metal thickness (mm)		(B)	/	/	/	/			
Diamètre extérieur du tube (mm) Outside pipe diameter (mm)			FM1	/	/	/	FM1; FM2		
Position de soudage Welding position	EN ISO 6947		/	/	/	/			
			HL045	/	/	/	P.BW : PA, PC, PE, PF P.FW : / T.BW : / T.FW : T ; BW ; Piquage :		
Type de contrôle ou d'essai Type of tests			Effectué et accepté Performed and accepted			Non effectué Not performed			
			Ass. 1	Ass. 2	Ass. Sup.	Ass. 1	Ass. 2	Ass. Sup.	
Contrôle Visuel / Visual testing			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Radiographie (ou Ultrasons) / Radiography (or Ultrasonic Testing)			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Magnétoscopie / Magnetic Particle Test			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Ressuage / Dye Penetrant Test			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Examen macroscopique / Macroscopic examination			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Essai de texture / Fracture test			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Essai de pliure / Bend test			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Examen / essai complémentaire(s) (*) / Additional test(s) Annexer les fiches de résultats (si requis) / Attach reports (if required)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Lieu d'établissement Issued at	Date de soudage Date of welding	Date de fin de validité Valid until (date)	Examineur / Examiner Nom / Name			Emetteur / Issuer Nom & Date de l'établissement Name & Date of issue			
ABIDJAN	09/07/2025	08/07/2028	DOUABOU ANGELO			SORO SONGUIDA 14/07/2025			

WE-080 rev 0

LE PRESENT CERTIFICAT N'EST VALABLE QUE POUR LA SOCIETE EXCOME SARL

Siège : ABIDJAN, Port-Bouët centre pilote en face de la bibliothèque AKA Anghui Hortense ; 11 BP 1612 ABIDJAN  
11- N°IDU : CI-2022-0028743 S - N° RCCM : CI-ABJ-03-2022-B12-03875- N°CC : 2242746 N-CEL : 05 54 07 22 38/  
07 08 14 80 77 / 27 24 33 82 08 - contacts@excome.ci - site : excome.ci





Bureau / Office : **BUREAU VERITAS CI**  
 Téléphone/Phone: (225) 27 20 31 25 00  
 Télécopie/ Fax : (225) 27 20 31 25 53  
 27 20 22 77 15



Affaire N° : File N° :	<b>ABJ/2025/12113850/A21</b>	Page
Certificat N° : Certificate N° :	<b>CQS-EXCOME-002</b>	1 / 2

**CERTIFICAT DE QUALIFICATION DE SOUDEUR SUIVANT ISO 9606-1 (2012)**  
**WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH ISO 9606-1 (2012)**  
 Référentiel complémentaire / Additional requirements :

SYMBOLISATION Ass1: (A) **ISO 9606-1; 111; P; BW; 1.2; FM1; B; t10; PF; bs**  
 DESIGNATION (B) /  
 SYMBOLISATION Ass2: (A)  
 DESIGNATION (B)

N° référence du DMOS /  
 WPS reference N°

Repère de l'assemblage : **TQS-002**  
 Sample identification



Soudeur : Nom / Name :  
 Welder : Prénom / First name :  
 Date de naissance / Date of birth :  
 Lieu de naissance / Place of birth :

**OKOU**  
**KOUADIO SEVERIN**  
**01/01/1980**  
**MOLONOU (COTE D'IVOIRE)**

Identification : **C1001229244**  
 Identification :  
 Méthode d'identification : **Carte Nationale d'identité (CNI)**  
 Identification method

Employeur / Employer : **EXCOME SARL**

Repère soudeur / Welder number : **O.K.S**

Compétence technologique / Job Knowledge :

☐ Acceptée / Acceptable

☒ Non vérifiée / Not tested

Assemblage supplémentaire sur soudure d'angle :  
 Supplementary Fillet Weld Test

☐ Réalisé et conforme  
 Performed and acceptable

☒ Non réalisé  
 Not performed

Variables de qualification Qualification variables		Référentiel associé Associated standard	Détail de l'épreuve pratique Weld test details			Domaine de validité de la qualification (1) Range of qualification		
			Assemblage 1 Assemblage 1	Assemblage 2 Assemblage 2		(1) Le domaine de validité est donné à titre indicatif seul la norme fait foi The qualification range is provided for guidance; the standard is the only reference.		
Procédé(s) de soudage Welding process(es)	EN ISO 4063	Procédé (A)	111 (Manuel)	/		111		
Mode de transfert Transfer mode	EN ISO 4063	Procédé (A)	/	/		/		
Type de courant et polarité Current type and polarity		Procédé (B)	/	/		/		
Type de produit : Tôle (P) ou tube (T) Product type : Plate (P) or pipe (T)		(A) CC (-)	/	/		Variable non essentielle Variable non essentielle		
Type de soudure Type of weld		(B) CC (-)	/	/		Tôle (P), Tube (T) Piquage avec angle ≥ 60°		
Type d'assemblage : PIQUAGE Assemblage type : Branch joint			Tôle (P)	/		Bw " Butt Weld "		
Détails de soudage Weld details: gouging / backing		(A) bs	/	/		/		
Groupe(s) matériau(x) de base Parent metal group(s)	CEN ISO TR 15608	(B) 1.2	/	/		1.1, 1.2, 1.4 1.1, 1.2, 1.4		
Type(s) Matériau(x) d'apport et désignation Filler metal type and designation See Note 1 overleaf		(A) AWS 5.1 E 7018 (B)	/	/		Toutes sauf C		
Groupe(s) produit(s) d'apport Filler material(s) group		(B) FM1	/	/		FM1; FM2		
Gaz de protection ou flux EN ISO 14175 (gaz) Shielding gas or flux EN ISO 14175 (flux)		(A) /	/	/		/		
Produits consommables auxiliaires Auxiliaries	EN ISO 14175 (gaz)	(B) /	/	/		/		
Épaisseur de matériau (mm) Parent metal thickness (mm)		(A) 10	/	/		/		
Épaisseur métal déposé (mm) Deposited metal thickness (mm)		(B) 13	/	/		3 mm à 20 mm		
Diamètre extérieur du tube (mm) Outside pipe diameter (mm)		/	/	/		Tube fixe D ≥ 500 mm et Tube en rot D ≥ 75mm (PA, PC)		
Position de soudage Welding position	EN ISO 6947	PC	/	/		PA (A plat) / PF (verticale en montant)		
Type de contrôle ou d'essai Type of tests			Effectué et accepté Performed and accepted			Non effectué Not performed		
			Ass. 1	Ass. 2	Ass. Sup.	Ass. 1	Ass. 2	Ass. Sup.
Contrôle Visuel / Visual testing			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Radiographie (ou Ultrasons) / Radiography (or Ultrasonic Testing)			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Magnétoscopie / Magnetic Particle Test			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ressuage / Dye Penetrant Test			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Examen macroscopique / Macroscopic examination			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Essai de texture / Fracture test			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Essai de pliage / Bend test			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Examen / essai complémentaire(s) (*) / Additional test(s)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Annexer les fiches de résultats (si requis) / Attach reports (if required)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Lieu d'établissement Issued at	Date de soudage Date of welding	Date de fin de validité Valid until (date)	Examineur / Examiner Nom / Name		Emetteur / Issuer Nom & Date de l'établissement Name & Date of issue			
ABIDJAN	09/07/2025	08/07/2028	DOUBABOU ANGELO		SORO SONGUIDA 14/07/2025			

[illegible]

Tableaux 4 et 5 du § 5.6 : Le type d'enrobage ou de fil fourré de flux utilisé pour l'épreuve de qualification des soudeurs pour le soudage de la passe de fond sans support envers (ss nb) est le type d'enrobage ou de fil fourré de flux qualifié pour le soudage de la passe de fond en fabrication sans support envers (ss nb).

Tables 4 and 5 of § 5.6: The type of covering or flux cored wire used in the qualification test of welders for root run welding without backing (ss nb) is the type of covering or flux cored wire qualified for root run welding in production with no backing (ss nb).